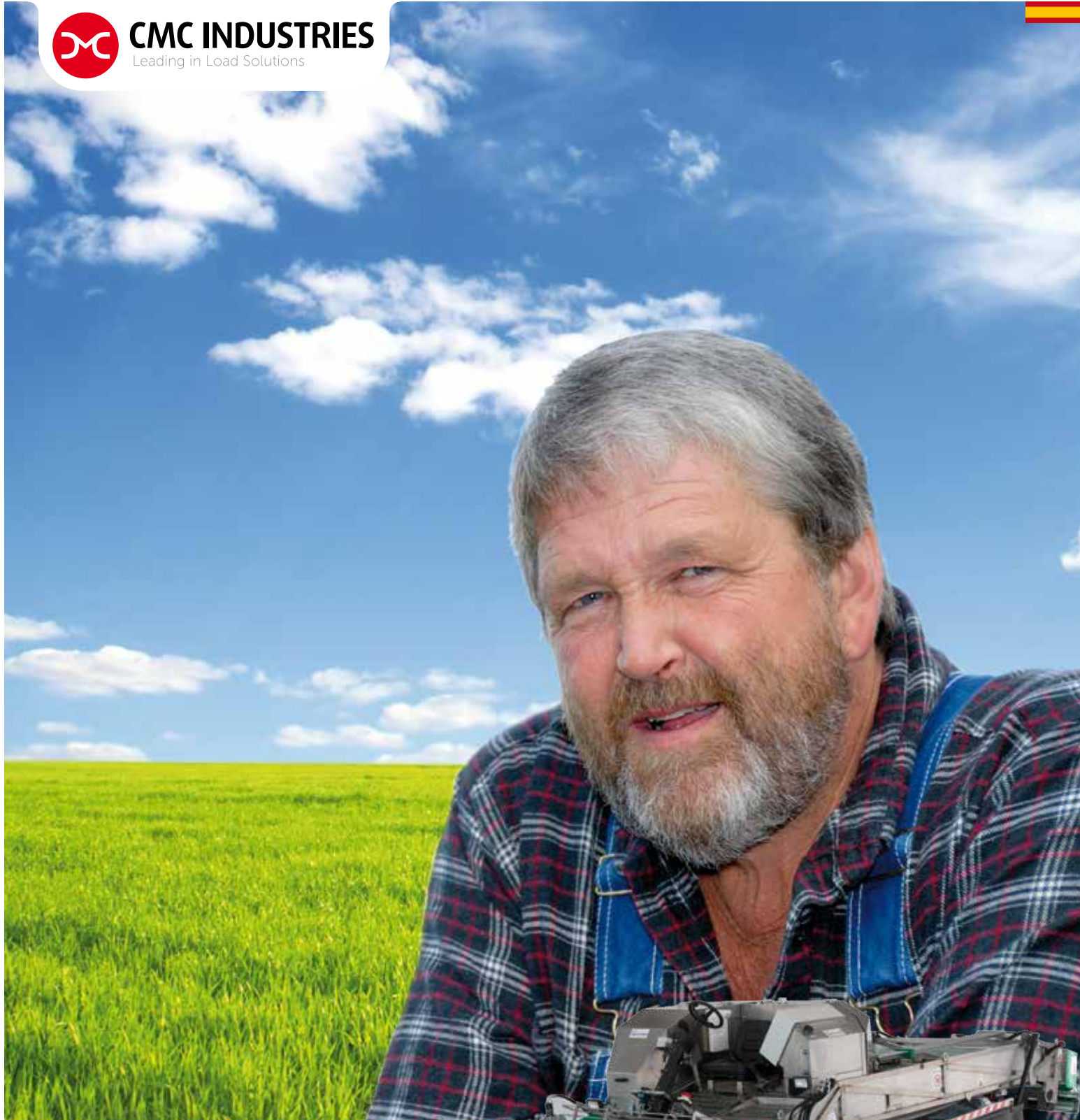




CMC INDUSTRIES
Leading in Load Solutions



Compact Harvester
Creada para la recolección
en espacios reducidos.



CMC INDUSTRIES. DOS DIVISIONES, UNA GRAN EMPRESA

PARA SER EL MEJOR
SÓLO HAY UNA COSA
POR HACER: CONTINUAR
MEJORANDO.



CMC Industries es una compañía italiana especializada en soluciones innovadoras en cintas transportadoras para las industrias avícolas y de logística. Líderes mundiales en la carga automática de pollos y pavos, CMC transfirió

DIVISIÓN AVÍCOLA

CARGADORES DE POLLOS
CARGADORES DE PAVOS
CARRETILLA ELEVADORA
EQUIPAMIENTO ADICIONAL

Somos una compañía dinámica, que está siempre buscando el perfeccionamiento del servicio y de las innovaciones de maquinarias para beneficio de nuestros clientes.

Somos flexibles y nos adaptamos a las necesidades de nuestra clientela, extremadamente diversa.

las habilidades y cuarenta años de experiencia adquirida en el diseño y la construcción de sistemas automáticos de cintas transportadoras al sector de logística: nuestra segunda división.

DIVISIÓN LOGÍSTICA

ENVÍOS INMEDIATOS
SISTEMAS COMPLEJOS DE
TRANSPORTE
TRASLADO DE BIENES A GRANEL,
POR PAQUETE Y EN PALÉS

Amamos la tecnología: diseñamos y desarrollamos continuamente soluciones innovadoras.

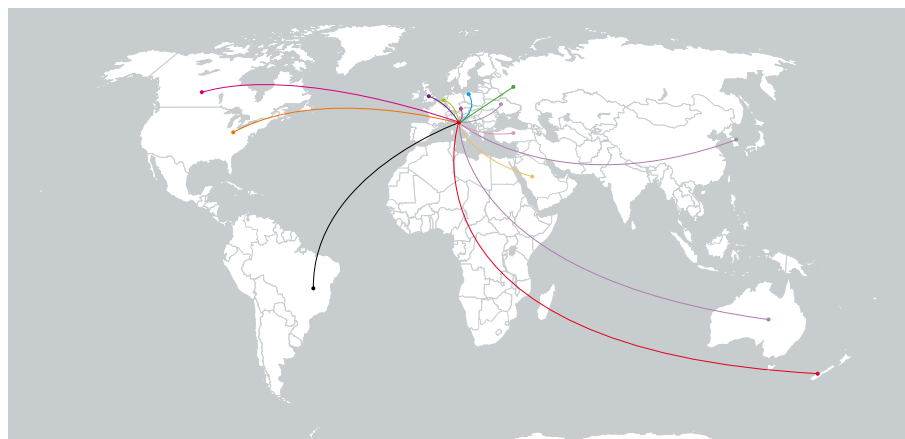
Cuidamos de nuestros clientes: nos enorgullecemos de proveer a nuestros clientes un servicio y una asistencia ejemplares que van más allá de las transacciones de venta.

CMC Industries es una empresa miembro de EHEDG y sigue las directrices de sus know-how.



AQUÍ ESTÁN LAS ESTADÍSTICAS.

- 40** años de experiencia
- 85%** de participación en el mercado en la división avícola
- 57** patentes registradas desde 1972
- 5%** de facturación invertidos en I&D



RESPETUOSOS DEL MEDIO AMBIENTE. ESTÁ EN NUESTRO ADN.

- Sistema fotovoltaico capaz de producir 610,000 kWh/año
- Reducción de nuestras emisiones de CO₂ en unas 268 toneladas anuales
- 100% energéticamente independientes
- Cumplimiento de las normas y los estándares Europeos



Techos fotovoltaicos de la Compañía

COMPACT HARVESTER: FORTALEZAS

Mejoramiento del bienestar animal

Las aves son cargadas de una manera natural, sin estrés, sin contacto directo con los operadores.

1

Ideal para la recolección en espacios reducidos

Las dimensiones compactas de la máquina hacen que sea perfecta para la recolección de aves en espacios reducidos.

2

Velocidad de carga

De 5,000 a 6,600 animales por hora, o aproximadamente 9-12 toneladas por hora.

3

Mejores condiciones de trabajo para los empleados

Fácil de maniobrar.
Reducción significativa del trabajo físico.

4

Reducción de los costes de trabajo

Requiere solamente 2-3 operadores.

5





10

Mantenimiento sencillo

Manual del usuario claro y simple, con programa de mantenimiento descrito explícitamente.

El manual incluye un desglose específico de los componentes, con diagramas de todas las partes.

Fácil acceso a las partes principales de la máquina.

9

Durabilidad

Componentes de acero inoxidable, cuerpo galvanizado.

8

Flexibilidad

Carga cualquier tipo de jaula, incluyendo Stork, Linco, Anglia, Meyn, o jaulas personalizadas.

7

Fácil de limpiar

Específicamente diseñado para facilitar una limpieza diaria cómoda, rápida, y efectiva, solamente con agua y desinfectante.

6

Soluciona los problemas de bioseguridad

Todos los componentes que entran en contacto con las aves son de acero inoxidable.

Bastidor galvanizado.

¿Cómo trabaja Compact Harvester?

1

CAPTURA



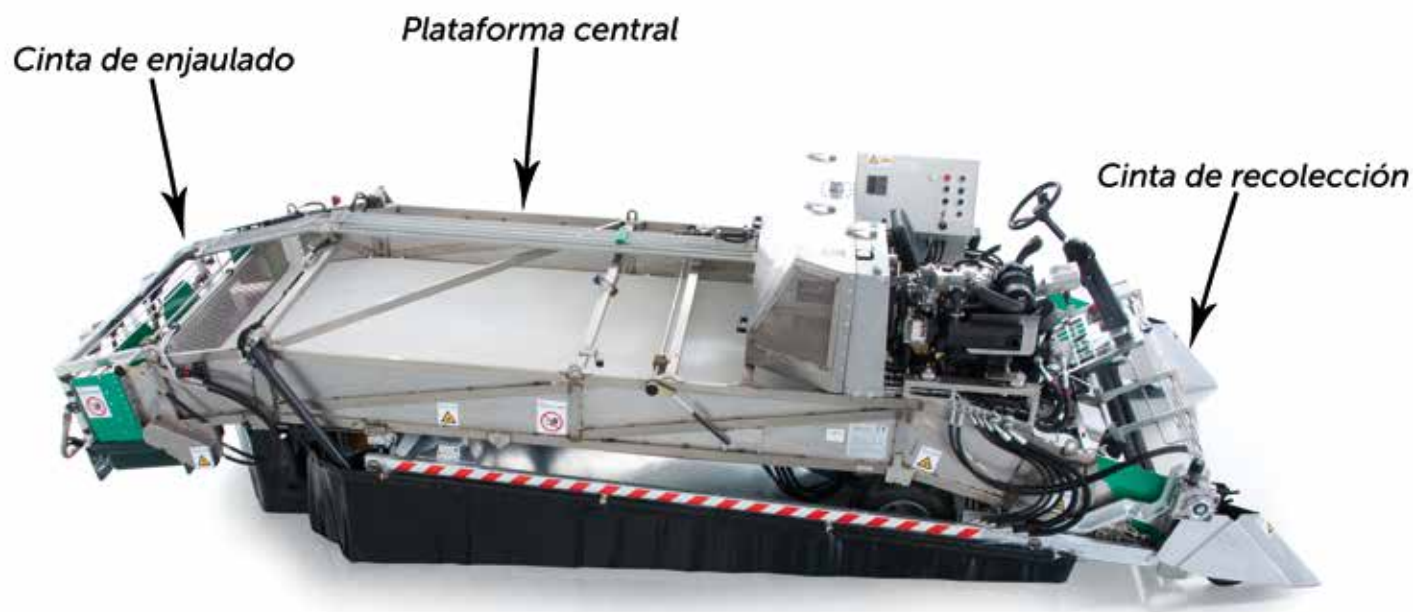
Para empezar, se programa en la máquina el límite de peso deseado para cada carga. Un operador en la máquina conduce lentamente hacia los animales, permitiéndoles subir a las cintas recolectoras de un modo natural que no requiere fuerza mecánica. Las cintas transportan los animales, sin someterlos a movimientos improvisos o bruscos, hacia la plataforma central de la máquina. El peso total de las aves se visualiza en el panel. Una vez alcanzado el peso deseado, el operador acerca la máquina a las jaulas.

2

ENJAULADO



Los animales, trasladados delicadamente a un canal central de la máquina, son enjaulados por el operador que debe colocarse en la parte posterior de la máquina y que, mediante controles sencillos puede subir o bajar la cinta transportadora hacia las jaulas, acercarse o alejarse. Con los mismos controles, el operador puede moverse hacia la jaula siguiente y poner en marcha o detener del todo la máquina. Gracias al sistema automático de pesaje, la máquina se detiene cuando alcanza el valor preestablecido, garantizando el cumplimiento de todos los reglamentos vigentes en relación con la cantidad de animales en las jaulas.



COMPACT HARVESTER. PORQUÉ FUNCIONA CON MAYOR EFICACIA.

Mejor calidad de carga: Compact Harvester cuida del bienestar de los animales: los animales se someten a niveles de estrés muy inferiores en comparación con los sistemas de recolección tradicionales a mano y se cargan en condiciones de mayor tranquilidad.

Simplicidad y velocidad: se necesitan solo dos operadores para llevar a cabo la totalidad del proceso de carga, en un tiempo significativamente menor, respecto a los métodos convencionales. La fase de carga es más fácil gracias al uso del sistema de pesaje automático de los animales.

Calidad y cantidad constantes: Compact Harvester puede cargar entre 5,000 y 6,600 animales por hora, lo que equivale a 9-12 toneladas por hora, dependiendo del peso de los animales, del tipo de jaulas, de la velocidad de la carretilla elevadora y de la distancia recorrida. El sistema de pesaje de la Cosechadora Compacta garantiza que la cantidad correcta de pollos se deposite en las jaulas mediante una carga rápida, continua y de buena calidad. Esto perfecciona significativamente la logística dentro del matadero.

Calidad de los materiales: la experiencia adquirida durante la fabricación de Compact Harvester ha llevado al uso de cintas producidas con materiales que son fáciles de limpiar y que también se pueden utilizar en condiciones de suciedad y humedad. La estructura galvanizada en caliente y el túnel de acero inoxidable impiden la formación de óxido y garantizan una mayor durabilidad de la máquina.



Todas las respuestas a sus preguntas.

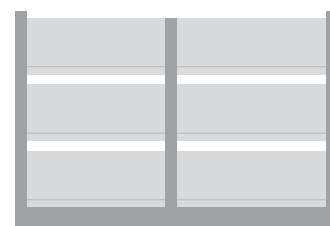
**¿COMPACT
HARVESTER ES
UN PRODUCTO DE
CALIDAD?**

Absolutamente sí. Compact Harvester se ajusta a los estándares de calidad más estrictos impuestos por las compañías mundiales líderes en el sector de la industria alimentaria.



**¿QUÉ TIPO DE
CONTENEDOR
PUEDO USAR?**

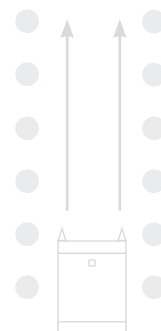
Cualquier tipo. Compact Harvester utiliza los contenedores más comunes disponibles en el mercado - incluyendo Stork GP, Meyn, Linco, Anglia - pero también puede cargar jaulas construidas in situ. Se pueden usar diferentes tipos de contenedores durante la misma sesión de carga: es suficiente un simple comando desde un ordenador.





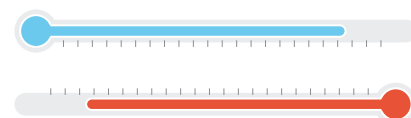
**¿QUÉ SUCEDE SI MI
COBERTIZO DE AVES
TIENE UN ESPACIO
INTERNO REDUCIDO?**

Gracias a su tamaño reducido y a la facilidad de uso, Compact Harvester puede acceder fácilmente a cobertizos de aves pequeños o a espacios limitados.



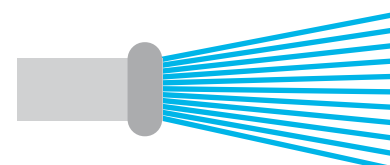
**¿QUÉ SUCEDE
SI HACE
DEMASIADO FRÍO
O DEMASIADO
CALOR?**

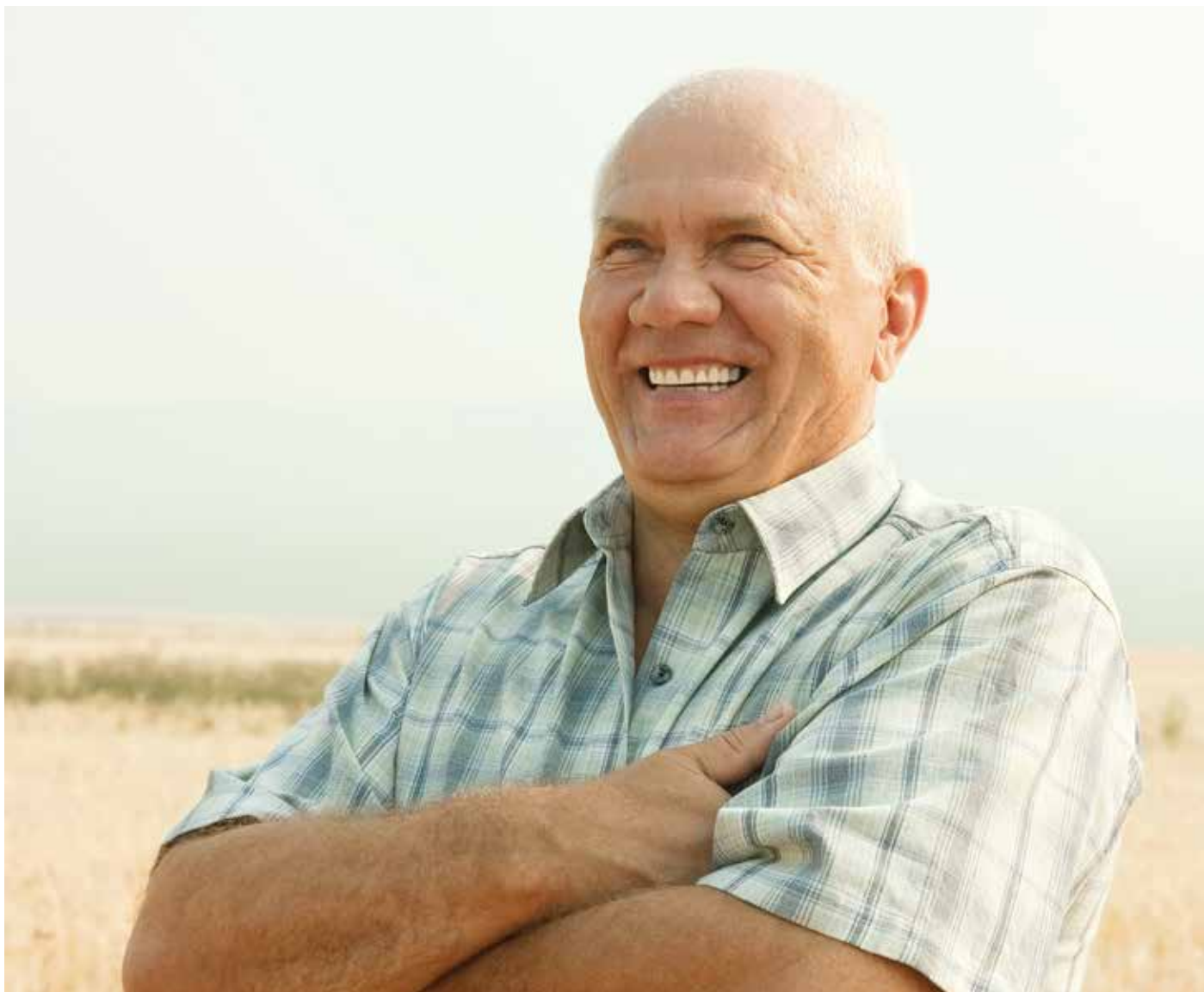
Compact Harvester trabaja muy bien entre temperaturas de -40°C y $+50^{\circ}\text{C}$.



**¿Y EN TÉRMINOS
DE LIMPIEZA?**

Diseñada para las operaciones de recolección, Compact Harvester se ha desarrollado específicamente para la limpieza y la desinfección diarias. Todo esto lleva a un aumento significativo de la Bioseguridad.





LUEGO DEL ENVÍO, USTED PUEDE TODAVÍA CONTAR CON NOSOTROS.

Nosotros no sólo vendemos equipamiento a nuestros clientes. Nos aseguramos de que sepan cómo maximizar sus rentas entrenándolos en un mejor uso y mantenimiento de su máquina CMC.

Entrenamiento: Ya sea en nuestras instalaciones o en el local de nuestros clientes, organizamos cursos para los operadores y técnicos que usarán las máquinas CMC. Queremos asegurarnos de que las personas de las primeras líneas se sientan cómodas con el equipamiento, y entiendan sus capacidades y mejores usos.

Asistencia: En caso de accidente o avería, nuestro servicio al cliente estará allí ofreciendo ayuda. Estamos preparados

con soporte técnico, repuestos y el beneficio de toda nuestra experiencia. Garantizamos máxima eficacia y tranquilidad, siempre.

Asesoría: Estamos preparados para enfrentar cualquier tipo de problema, junto con nuestros clientes. Consideramos los nuevos desafíos como una oportunidad para un mayor crecimiento. Por todo esto, ofrecemos consejos, experiencia y soluciones en diseño para satisfacer aún las más variadas necesidades.

RENDIMIENTO

Peso de la máquina	2,400 Kg
Tiempo de puesta en marcha de la máquina	5 minutos
Cantidad de operadores	2-3
Cantidad de carga	De 9 a 12 toneladas/h
Animales cargados en la plataforma antes del enjaulado	From 600 to 650 kg

MOTOR

Modelo	Perkins 403D-15
Potencia máxima	25.1 kW (34 Hp)
Revoluciones por minuto	2,600 máx 3,000
Funcionamiento	4 tiempos diésel
Enfriamiento	liquido
Cantidad de cilindros	3
Cilindrada	1,500 cc
Consumo	5 l/h

TRANSMISIÓN

Doble bomba hidrostática con cilindrada variable	
Motor de pistón hidráulico de dos velocidades	
Conducción mediante volante y pedales	
Presión máxima	300 bares
Freno de estacionamiento electrohidráulico	

NEUMÁTICOS

Dimensiones	20 x 800 mm - 10"
-------------	-------------------

SISTEMA HIDRÁULICO

CINTAS Y SERVICIOS

Bomba de engranajes de desplazamiento fijo	32 l
Presión máxima	130 bares

REABASTECIMIENTO

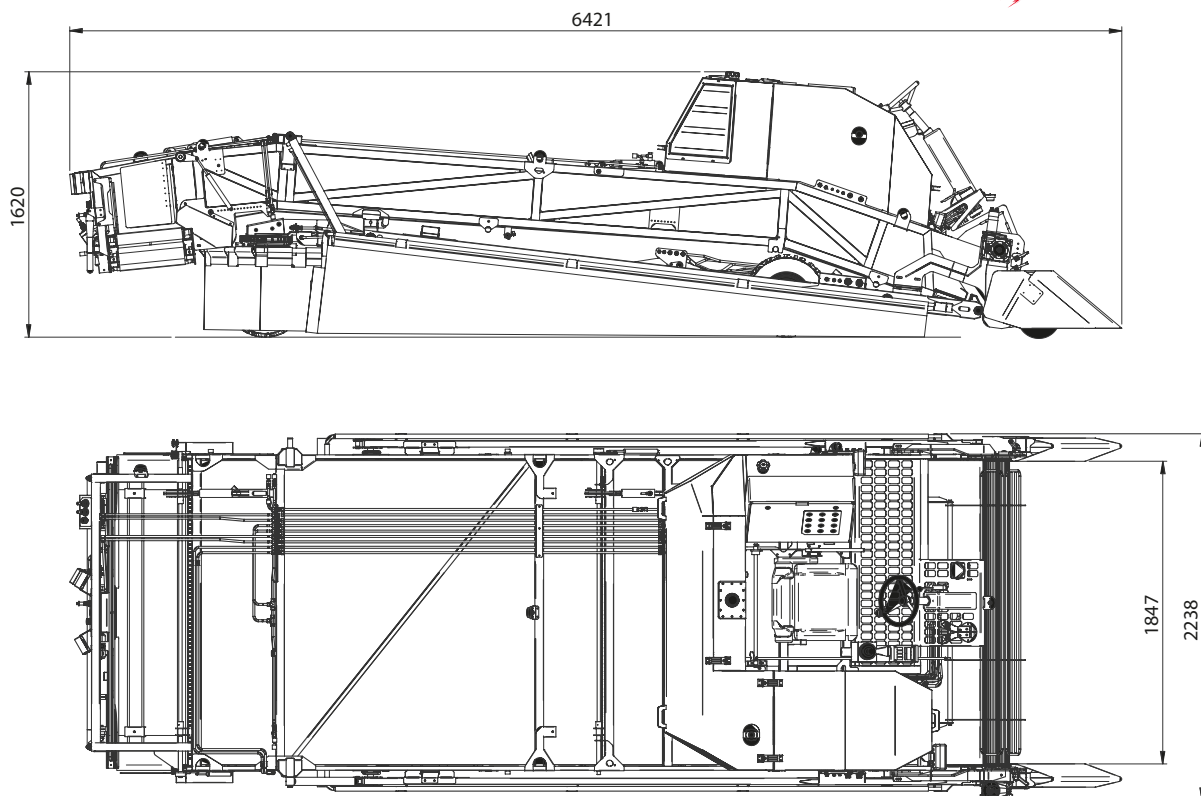
Tanque de combustible	55 l
Tanque hidráulico	60 l

EXTRAS Y ACCESORIOS OPCIONALES

Aceite hidráulico ATF XT III para bajas temperaturas

INFORMACIÓN ADICIONAL

Estructura	Acero galvanizado en caliente y acero inoxidable
Limpieza	Aire y agua de alta presión





CMC INDUSTRIES
Leading in Load Solutions

is the new name for

