



INCINERADORES
GRUPO
ESPAÑA

HOJA DE DATOS

MODELO MINI



addfield
25
AÑOS



‘Los incineradores
térmicamente más
eficientes, los más
robustos y fiables
del mercado.

Simplemente,
mejor contruidos!’



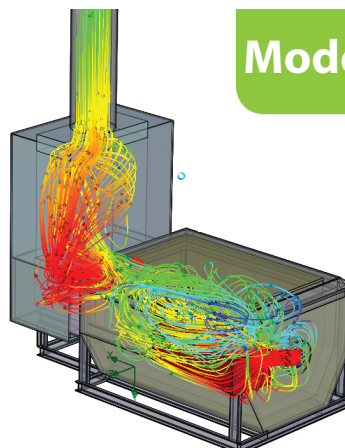
INCINERADORES
GRUPO
ESPAÑA

MINI Incinerador de 350 Kg para residuos cárnicos Apto para: ovejas, pescado, pollos, residuos cárnicos

El incinerador **MINI** es una de nuestras máquinas de baja capacidad más pequeñas dentro de nuestra familia de incineradores. Está diseñado para ser cargado por la parte superior. Con una carga máxima de 350 Kg, el incinerador **MINI** es ideal para aves, pescado, ganado ovino y residuos cárnicos de menor tamaño en general, ya que su cámara principal tiene una capacidad de 0.58m³. Todos nuestros incineradores están reconocidos por el Ministerio de Sanidad para quemar 50kg/h.



MINI



Modelado CFD



Controlador AI



Material refractario

t: +34 630 68 91 14 | t: +34 900 831 217
e-mail: ventas@incineradoresige.com
www.incineradoresige.com
Burgos | España |

ige INCINERADORES
GRUPO
ESPAÑA

MINI Incinerador de 350 Kg para residuos cárnicos

Apto para: cerdos, ovejas, pescado, pollos, residuos cárnicos

La gama agrícola está diseñada como un incinerador en dos etapas: consta de una cámara de carga primaria y de una cámara secundaria de postcombustión. Este sistema de postcombustión extrae los gases calientes de la cámara principal, lo que asegura una quema limpia y satisfactoria a temperaturas de entre 850-1150 °C.

Toda la gama de incineradores **ige** está certificada en la UE (**CE Certified to BS EN 746-2:1997**). Un reciente test de emisiones concluyó que los resultados que a continuación mostramos están obtenidos en dos segundos de tiempo de residuos dentro de la cámara secundaria; los resultados están muy por debajo de los límites de la CE.

Emisiones esperadas*	% por volumen
Dióxido de Carbono (CO ₂)	7.4%
Agua (H ₂ O)	22%
Oxígeno (O ₂)	6%
Nitrógeno (N ₂)	64.5%
Humo	0%
(No detectado bajo condiciones normales de uso)	
Olor	0%
(No detectado bajo condiciones normales de uso)	
Volumen de cenizas	1-3%
(Dependiendo del flujo de residuos)	

* Estas emisiones se basan en un flujo mínimo de valores caloríficos 45.7MJ/kg (huesos de animales). Sin otros flujos, los residuos presentes en contenedores generales no superan más del 1,5% del peso total de carga.

Composición del combustible usado:

Carburante	Diesel	Composición %
Carbono	C	86%
Hidrógeno	H ₁	13.2%
Nitrógeno	N ₂	0.70%
Oxígeno	O ₂	0.00%

También
fabricamos
incineradores de
gran volumen

Especificaciones de la máquina: MINI

Longitud externa (mm)	2990
Anchura externa (mm)	2220
Altitud externa (sin tiro)(mm)	3860/2660

Medidas de la cámara principal:

Longitud interna (mm)	1320
Anchura interna (mm)	670
Altitud interna (mm)	655

Volumen de la cámara(m ³)	0.58
---------------------------------------	------

Peso (Toneladas approx.)	2.6
--------------------------	-----

Certificación europea CE	Sí
Cumple con las normas EU	Sí

Capacidad máxima de carga (kg) [†]	350
Velocidad de combustión UK*(kg/h)	< 50
Ratio de quema* (kg/h)	50-75
Capacidad térmica (kw/h)	190
Fuente de alimentación 50/60hz	210/230v

Opciones de combustible:

Diesel	SÍ
Gas licuado LPG	SÍ
Gas natural	SÍ

[†] Sobre la base de flujos de residuos municipales generales

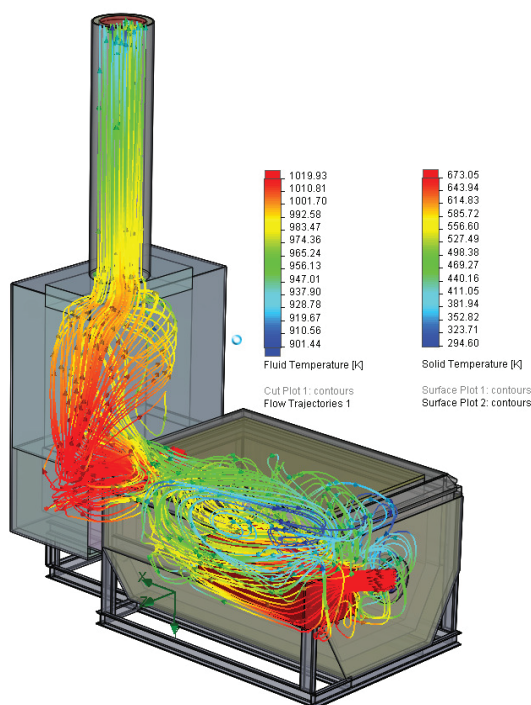
* Dependiendo del tipo corriente de desechos que se cargan y excluye el tiempo de calentamiento.

Nos reservamos el derecho de modificar las especificaciones, dimensiones y la calidad de los materiales cuando sea necesario, sin con ello alterar sustancialmente los productos más que con la finalidad de mejorarlos.

Robustos, fiables...
...y eficientes!

MINI Incinerador de 350 Kg para residuos cárnicos

Apto para: cerdos, ovejas, pescado, pollos, residuos cárnicos



INCINERADORES BAJO EL MODELO DE DINÁMICA DE FLUIDOS COMPUTACIONAL (CFD)

Características clave:

Hemos implementado el modelo CFD todos nuestros incineradores utilizando algunos de los más avanzados softwares disponibles. Mediante el uso del software de Dinámica de Fluidos Computacional (CFD) predecimos las velocidades de gas y los movimientos dentro de las cámaras, junto con las temperaturas de la superficie externa, independientemente de los parámetros ambientales externos.

Aprovechamos esta información para desarrollar incineradores de larga duración, más robustos y eficientes de este modo:

- Identificando el calor de la construcción y los puntos más calientes en la estructura.
- Reduciendo la pérdida de calor mejorando el aislamiento.
- Combinando puntos calientes y fríos para asegurarnos la completa combustión en la cámara.

Construcción General: eficientes, robustos, fiables

- Cubierta robusta de acero prefabricada en 8 y 10 mm, con soldadura convenientemente endurecida/apuntalada donde ha sido necesario.
- Acabado en pintura - las estructuras de acero están todas ellas pintadas con un sistema de pintura doble de alta calidad que está cocida en la estructura de acero a 70 °C durante 10 horas. El color estándar de la serie es verde en las cámaras, la tapa, la chimenea y el contrapeso.
- Tres capas de material refractario en ambas cámaras con un espesor total de 180 mm, testado a 1260°, proporcionando una mayor eficiencia en el consumo de combustible.
- Tapa de fibra refractaria ligera y resistente como aislamiento, proporcionando un sello hermético y consiguiendo una excelente eficiencia térmica.
- Techo y placa posterior móviles para fácil mantenimiento.
- Todas las tuberías de combustible y sistemas eléctricos estén a prueba de efectos meteorológicos y de acuerdo con la norma **BS7671-17**.
- Como un extra opcional, disponemos de sistemas de refrigeración rápida que ayuda la limpieza con tiempos de enfriamiento más cortos.

Cámara Primaria

- Totalmente revestida de material refractario, la cámara principal está construida con ladrillos refractarios de alta calidad, garantizando un entrelazado que no permite pérdida de calor.
- Tapa de acceso manual.
- Un quemador de residuos con control de encendido y temperatura, completado con ventiladores internos.
- Zona de impacto y abrasión muy resistente, prefabricada, que aumenta la protección durante la carga mecánica

Cámara Secundaria

- Interior totalmente recubierto de material refractario aislante, construido con material térmico de la más alta calidad
- Un quemador trifásico en esta cámara secundaria permite controlar la temperatura y está completado con ventiladores internos.
- Ventiladores de aire de combustión integrados con la distribución controlada automáticamente a su área designada.
- Con sensor de temperatura en la parte más alta de la cámara, asegurándonos que alcanza la temperatura mínima necesaria de 850°.

MINI Incinerador de 350 Kg para residuos cárnicos

Apto para: ovejas, pescado, pollos, residuos cárnicos



Controlador Inteligente Addfield

Características clave:

- Fácil de conectar, diseñado para un sencillo y eficaz recambio.
- Controlador secuencial de las dos zonas de rampa.
- Terminaciones del cableado de entrada y salida.
- Controla el quemador de manera muy intuitiva.
- Interfaz de relé y contactos.
- Indicador de temperatura y control de la cámara principal.
- Indicador de temperatura y control de la cámara secundaria.
- Indicadores de la situación de la planta.
- Indicadores de la situación del ciclo.
- Indicadores de fallo.
- Interfaz operativo táctil.



Carga de residuos y vaciado de cenizas

Los incineradores agrícolas están diseñados para ser cargados únicamente por la parte superior a través de la puerta principal.

Al final de cada ciclo de incineración se recomienda retirar todas las cenizas antes del siguiente uso.

Tipos de residuos apropiados para el incinerador TB-AB

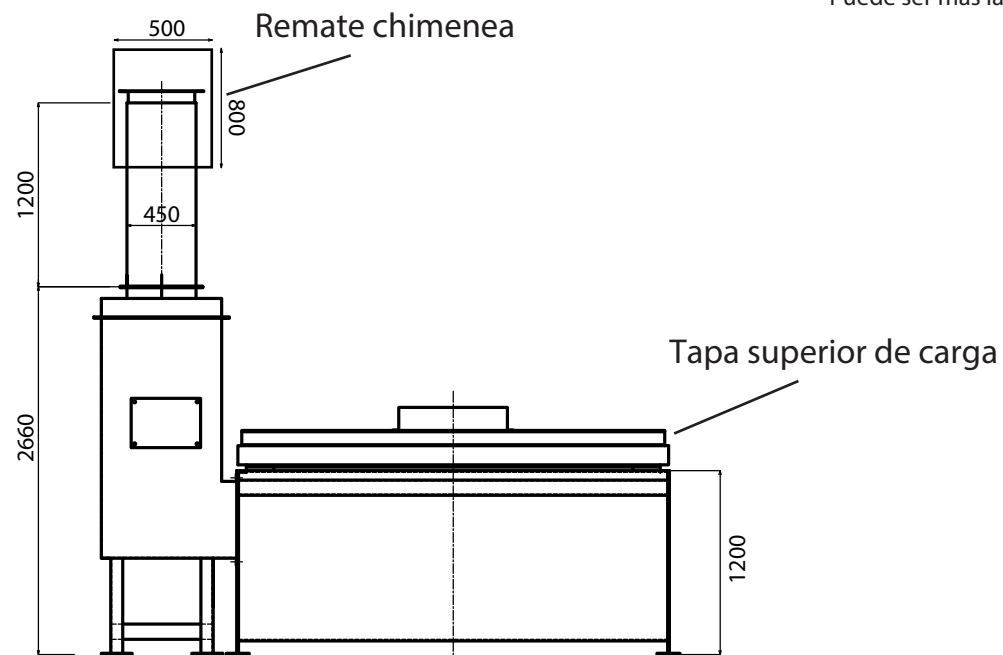
- Ganado ovino
- Pescado
- Pollos
- Residuos cárnicos
- Residuos de criaderos
- Cremación de mascotas
- Residuos en general

Sistema de combustión

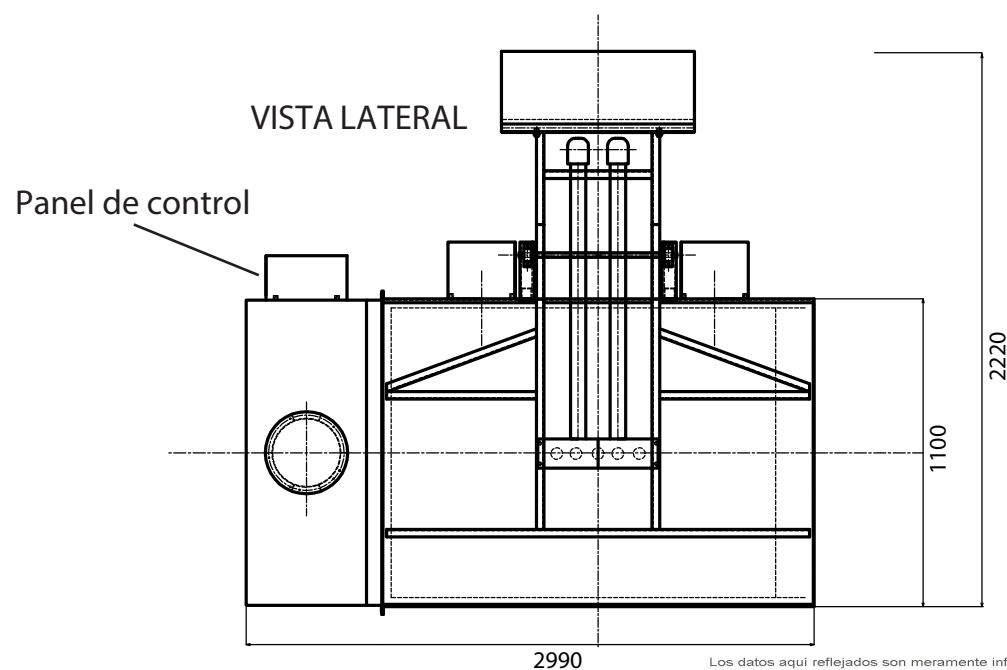
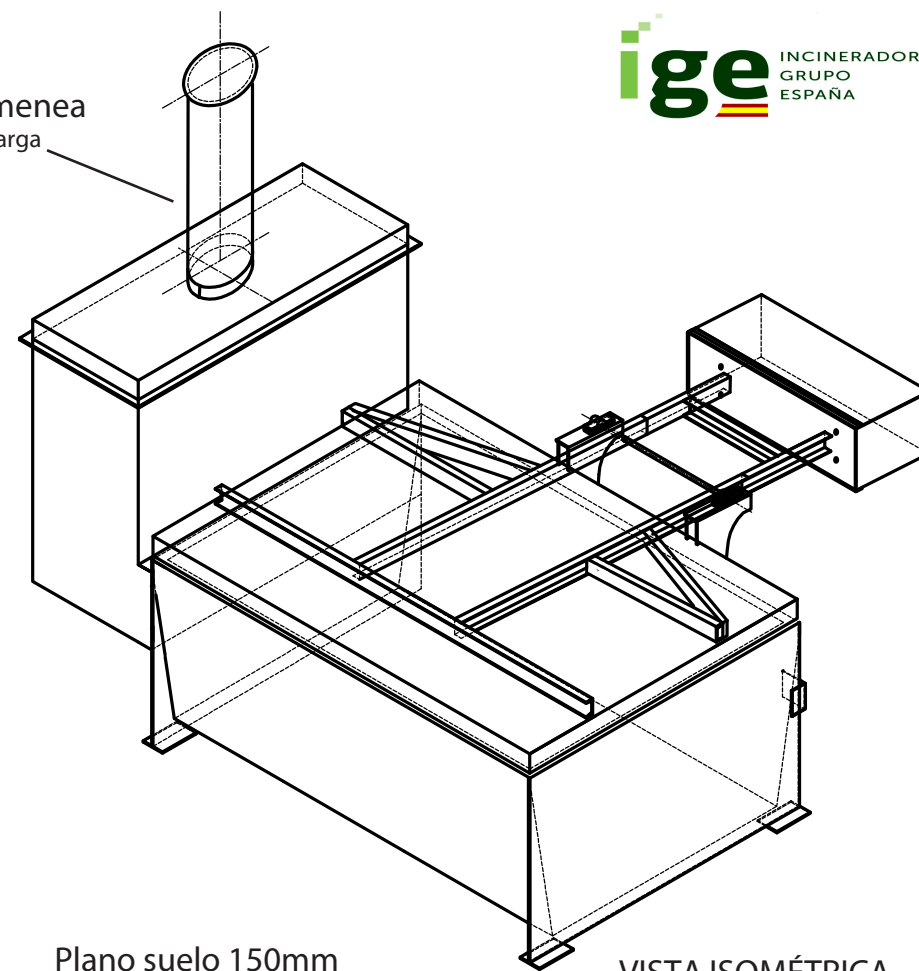
El sistema de incineración consta de quemadores totalmente automáticos, éstos vienen completados con las siguientes características:

- Control de fallo de llama.
- Diseñado con llama regulable.
- Bomba de combustible integrada.
- Electroválvulas de solenoide.
- Ventiladores integrados de aire continuo.
- Sensores de combustible.

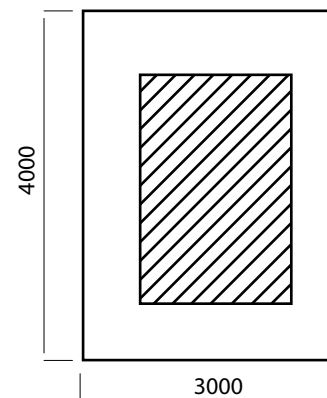
INCINERADOR MINI



Sección chimenea
*Puede ser más larga



Plano suelo 150mm
base de hormigón



VISTA ISOMÉTRICA

rev.	descripción	Fecha
ventas@incineradoresige.com www.incineradoresige.com Burgos, España		
Título DISPOSICIÓN GENERAL PARA EL INCINERADOR MINI		
Escala: sin escala		
Dibujo:	RLC	Fecha: -
drg. no.	MINI-GA	rev.