



INCINERADORES
GRUPO
ESPAÑA

HOJA DE DATOS

MODELO SB-AB



addfield
25
AÑOS

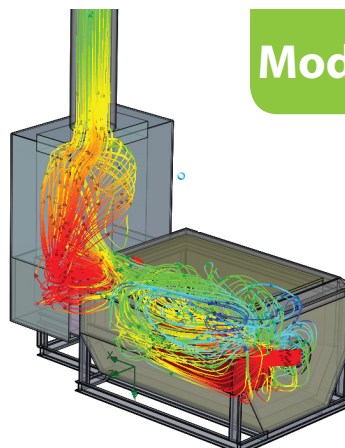


‘Los incineradores
térmicamente más
eficientes, los más
robustos y fiables
del mercado.

Simplemente, mejor
construidos!’

SB-AB 400 Kg de capacidad Dos tipos de carga en un mismo incinerador

El incinerador **SB-AB** es una de nuestras máquinas con mayor capacidad, extremadamente robusta y eficiente que ofrece una capa periférica de acero de 10 mm de espesor. Se completa con un bloque prefundido con sellado resistente a la abrasión o a los impactos que protege el material refractario cuando se cargue mecánicamente. El incinerador de mascotas **SB-AB** tiene un diseño de carga doble: por la parte superior para animales de gran volumen o el modo de carga lateral por cualquiera de las dos puertas laterales. La máquina tiene una cámara principal con un volumen de 0.93 m³ y es capaz de alcanzar una velocidad de incineración de hasta 50kg por hora de manera limpia y eficiente en todo momento. Este incinerador está aprobado por el Ministerio de Sanidad.



SB-AB 400 Kg de capacidad

Dos tipos de carga en un mismo incinerador

La gama de cremación de mascotas está diseñada como un incinerador en dos etapas: consta de una cámara de carga primaria y una cámara secundaria de post-combustión. Este sistema de postcombustión extrae los gases calientes de la cámara principal, lo que asegura una quema limpia y satisfactoria a temperaturas de entre 850-1150 °C.

Toda la gama de incineradores **ige** está certificada en la UE (**CE Certified to BS EN 746-2:1997**). Un reciente test de emisiones concluyó que los resultados que mostramos a continuación están obtenidos en dos segundos de tiempo de residuos dentro de la cámara secundaria; los resultados están muy por debajo de los límites de la CE.

Emisiones esperadas*	% por volumen
Dióxido de Carbono (CO ₂)	7.4%
Agua (H ₂ O)	22%
Oxígeno (O ₂)	6%
Nitrógeno (N ₂)	64.5%
Humo	0%
(No detectado bajo condiciones normales de uso)	
Olor	0%
(No detectado bajo condiciones normales de uso)	
Volumen de cenizas	1-3%
(Dependiendo del flujo de residuos)	

* Estas emisiones se basan en un flujo mínimo de valores caloríficos 45.7MJ/kg (huesos de animales). Sin otros flujos, los residuos presentes en contenedores generales no superan más del 1,5% del peso total de carga.

Composición del combustible usado:

Carburante	Diesel	Composición %
Carbono	C	86%
Hidrógeno	H ₁	13.2%
Nitrógeno	N ₂	0.70%
Oxígeno	O ₂	0.00%

También
fabricamos
incineradores de
gran volumen

Especificaciones de la máquina: SB-AB

Longitud externa (mm)	3120
Anchura externa (mm)	1820
Altura externa (sin tiro)(mm)	3860/2165

Medidas de la cámara principal:

Longitud interna (mm)	1630
Anchura interna (mm)	770
Altura interna (mm)	710

Volumen de la cámara(m ³)	0.89
---------------------------------------	------

Peso (Toneladas approx.)	3.6
--------------------------	-----

Certificación europea CE	SÍ
--------------------------	----

Cumple con las normas EU	SÍ
--------------------------	----

Capacidad máxima de carga (kg) [†]	400
---	-----

Velocidad de combustión UK*(kg/h)	<50
-----------------------------------	-----

Ratio de quema* (kg/h)	50-75
------------------------	-------

Capacidad térmica (kw/h)	190
--------------------------	-----

Fuente de alimentación	50/60hz 210/230v
------------------------	------------------

Opciones de combustible:

Diesel	SÍ
--------	----

Gas licuado LPG	SÍ
-----------------	----

Gas natural	SÍ
-------------	----

[†] Sobre la base de flujos de residuos municipales generales

* Dependiendo del tipo corriente de desechos que se cargan y excluye el tiempo de calentamiento.

Nos reservamos el derecho de modificar las especificaciones, dimensiones y la calidad de los materiales cuando sea necesario, sin con ello alterar sustancialmente los productos más que con la finalidad de mejorarlos.

Robustos, fiables...
...y eficientes!

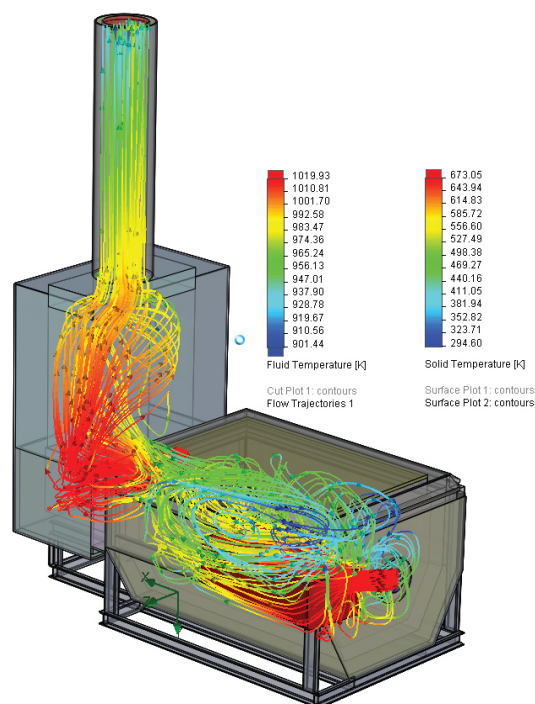
t: +34 630 68 91 14 | t: +34 900 831 217
e-mail: ventas@incineradoresige.com
www.incineradoresige.com
Burgos | España

ige INCINERADORES
GRUPO
ESPAÑA

SB-AB

400 Kg de capacidad

Dos tipos de carga en un mismo incinerador



INCINERADORES BAJO EL MODELO DE DINÁMICA DE FLUIDOS COMPUTACIONAL (CFD)

Características clave:

Hemos implementado el modelo CFD en todos nuestros incineradores utilizando algunos de los más avanzados softwares disponibles. Mediante el uso del software de Dinámica de Fluidos Computacional (CFD) predecimos las velocidades de gas y los movimientos dentro de las cámaras, junto con las temperaturas de la superficie externa, independientemente de los parámetros ambientales externos.

Aprovechamos esta información para desarrollar incineradores de larga duración, más robustos y eficientes de este modo:

- Identificando el calor de la construcción y los puntos más calientes en la estructura
- Reduciendo la pérdida de calor mejorando el aislamiento.
- Combinando puntos calientes y fríos para asegurarnos la completa combustión en la cámara.

Construcción general: eficiente, robusto, fiable

- Cubierta robusta de acero prefabricada en 8 y 10 mm, con soldadura convenientemente endurecida/apuntalada donde ha sido necesario.
- Acabado en pintura - las estructuras de acero están todas ellas pintadas con un sistema de pintura doble de alta calidad que está cocida en la estructura de acero a 70 °C durante 10 horas. El color estándar de la serie es verde en las cámaras, la tapa, la chimenea y el contrapeso.
- Tres capas de material refractario en las cámaras que no exceden los 180 mm de grosor, espesor a 1260°, proporcionando una mayor eficiencia en el consumo de combustible.
- Tapa de fibra refractaria ligera y resistente como aislamiento, proporcionando un sello hermético y consiguiendo una excelente eficiencia térmica.
- Techo y placa posterior móviles para fácil mantenimiento.
- Todas las tuberías de combustible y sistemas eléctricos estén a prueba de efectos meteorológicos y de acuerdo con la norma BS7671-17.
- Como un extra opcional, disponemos de sistemas de enfriamiento rápido que ayuda la limpieza con tiempos de enfriamiento más cortos.

Cámara Primaria

- Totalmente revestida de material refractario, la cámara principal está construida con ladrillos refractarios de alta calidad, garantizando un entrelazado que no permite pérdida de calor.
- Tapa de acceso manual.
- Un quemador de residuos con control de encendido y de temperatura completado con ventiladores internos.
- Una zona de impacto formada por una placa profundida que aumenta la protección durante la carga.

Cámara Secundaria

- Interior totalmente recubierto de material refractario aislante, construido con material térmico de la más alta calidad.
- Un quemador trifásico en esta cámara secundaria permite controlar la temperatura y está completado con ventiladores internos.
- Ventiladores de aire de combustión integrados con la distribución controlada automáticamente a su área designada.
- Con sensor de temperatura en la parte más alta de la cámara, asegurándonos que alcanza la temperatura mínima necesaria de 850°.

SB-AB

400 Kg de capacidad

Dos tipos de carga en un mismo incinerador



Controlador Inteligente Addfield (PCL)

Características clave:

- Fácil de conectar, diseñado para un sencillo y eficaz recambio.
- Interfaz con pantalla táctil.
- Registro de datos.
- Terminaciones del cableado de entrada y salida.
- Control de tiempo de quemado durante los ciclos.
- Control de temperatura durante los ciclos.
- Interfaz de relé y contactos.
- Función de parada de emergencia.
- Bloqueo de emergencia.
- Indicadores de la situación del ciclo.
- Indicadores de fallo.
- Controlador de exceso de aire integrado.
- Selección independiente de cámara.

Carga de residuos y vaciado de cenizas

Las series de incineradores **SB-AB** están diseñados con dos opciones de carga: superior y lateral.

Carga lateral:

Equipado con dos puertas laterales de carga, cada cámara puede ser usada independientemente al tener una pared que separa ambos espacios. La carga lateral es ideal para animales pequeños. Los restos se pueden colocar en unas bandejas especialmente diseñadas para simplificar la recogida de cenizas y asegurar la separación de esas mismas cenizas. La característica más importante es un dispositivo de seguridad que apaga los quemadores cuando las puertas laterales se abren.

Carga superior:

Los animales pueden ser cargados por la puerta de acceso superior. La pared separadora se puede retirar abriendo la parte superior, lo que permite la incineración de animales más grandes o cremaciones masivas hasta 400 Kg.

Al final de cada ciclo de incineración se recomienda retirar todas las cenizas antes del siguiente uso.



SISTEMA DE COMBUSTIÓN

El sistema de incineración consta de quemadores totalmente automáticos, éstos vienen completados con las siguientes características:

- Control de fallo de llama.
- Diseñado con llama regulable.
- Bomba de combustible integrada.
- Electroválvulas de solenoide.
- Ventiladores integrados de aire continuo.
- Sensores de combustible.

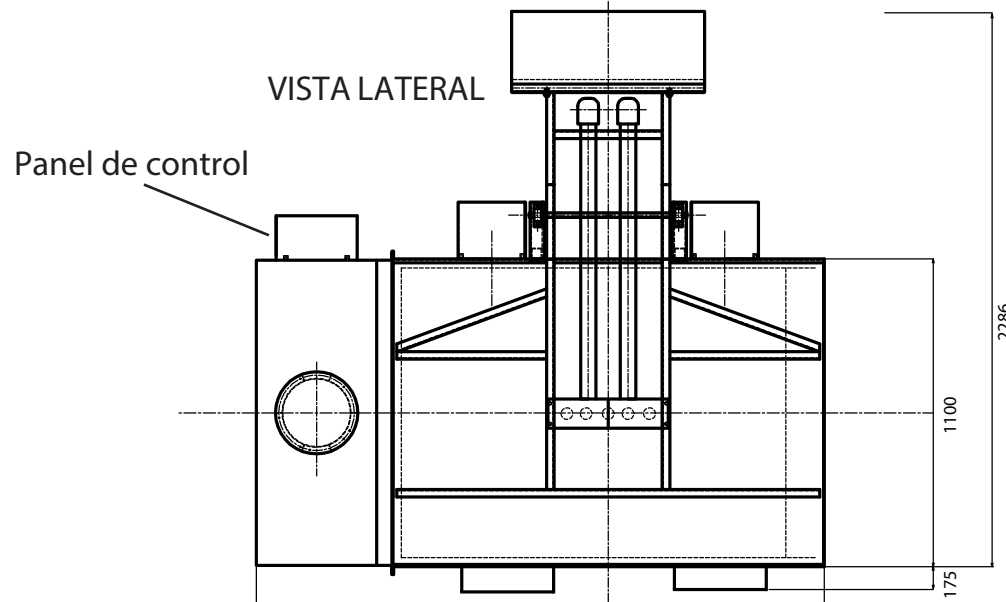
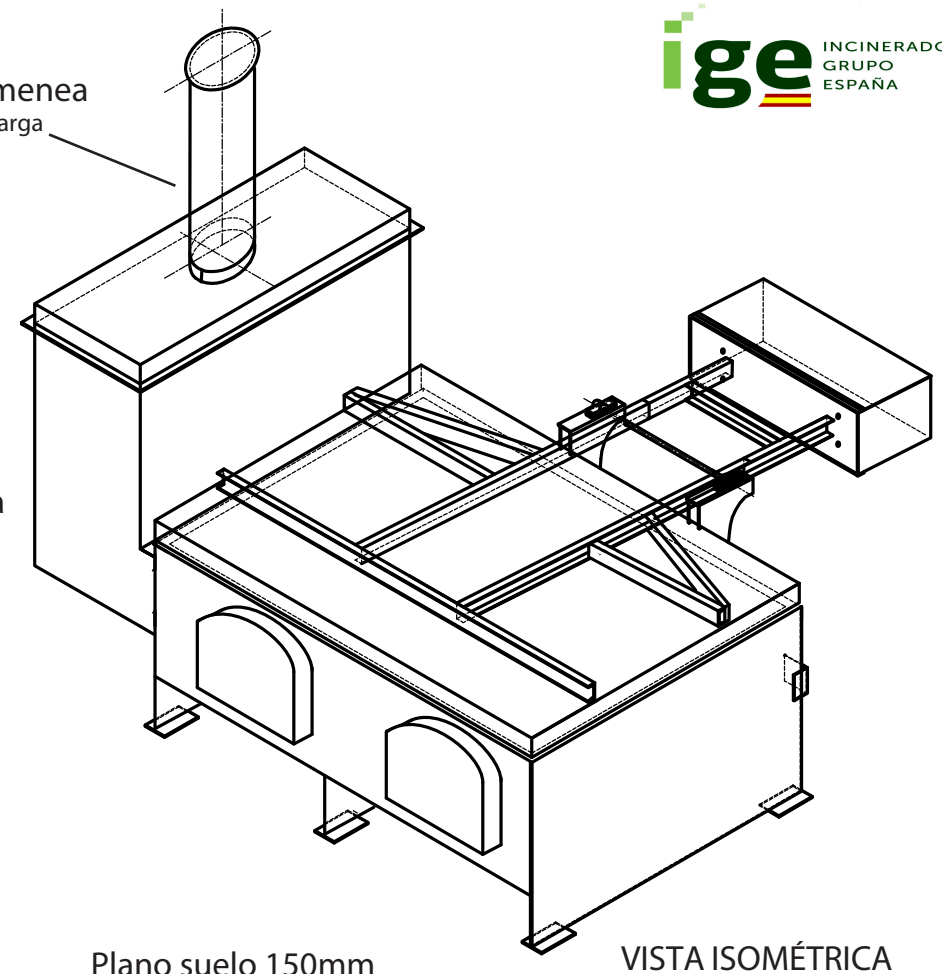
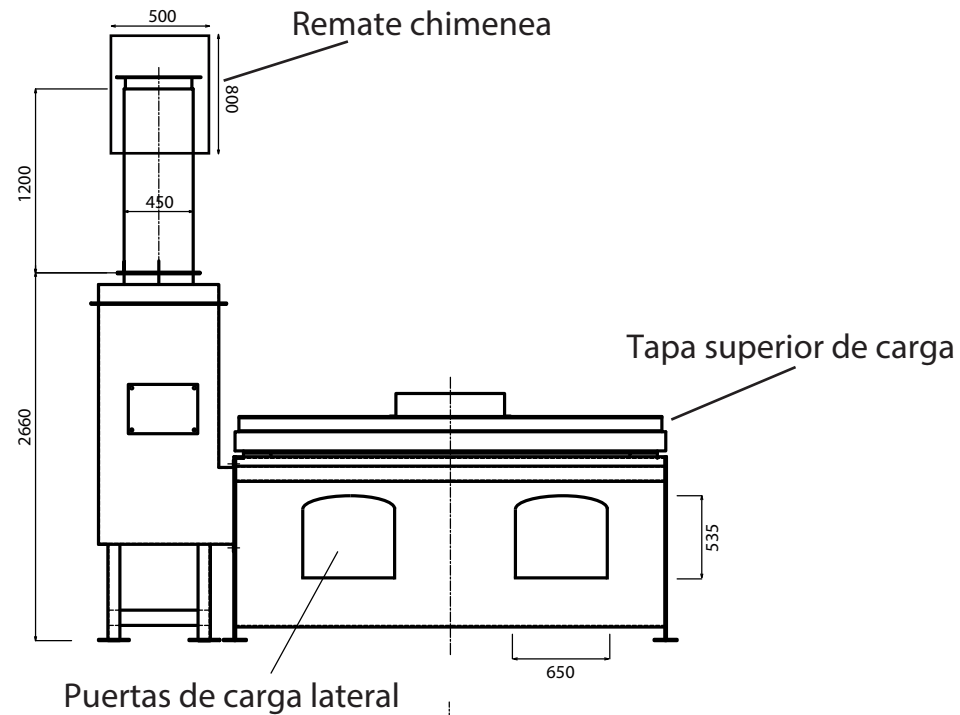
t: +34 630 68 91 14 | t: +34 900 831 217

e-mail: ventas@incineradoresige.com

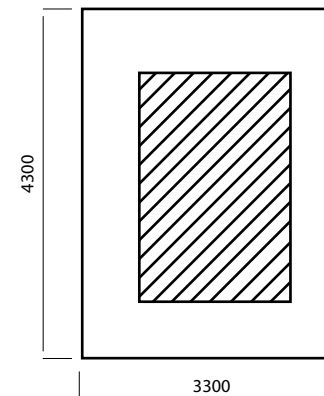
www.incineradoresige.com

Burgos | España |

INCINERADOR SB-AB



Plano suelo 150mm
base de hormigón



rev.	descripción	Fecha
ventas@incineradoresige.com www.incineradoresige.com Burgos, España		
Título DISPOSICIÓN GENERAL PARA INCINERADOR DE MASCOTAS SB-AB		
Escala: sin escala		
Dibujo:	RLC	Fecha:
drg. no.	SB-AB	rev.