



INCINERADORES
GRUPO
ESPAÑA

HOJA DE DATOS

MODELO TB-AB MAX



addfield
25
AÑOS



'Los incineradores
térmicamente más
eficientes, los más
robustos y fiables
del mercado.'

Simplemente,
mejor contruidos!'



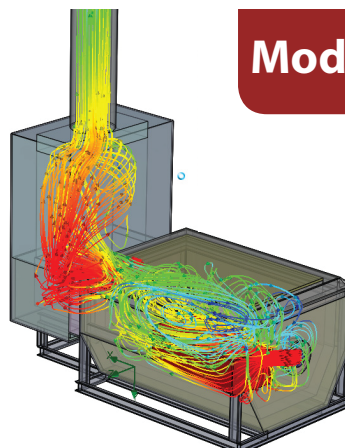
TBAB-MAX

4000 kg: gran capacidad
Incinerador de residuos

El incinerador TBAB-MAX está diseñado para un uso continuo o medio, con ciclos de quema de 250-500kg por hora dependiendo de la cantidad de residuos a ser incinerados. Consulte la normativa estatal o regional para ver si existe un máximo por hora. Nuestro sistema único de control en el exceso del aire puede aumentar o disminuir la velocidad de combustión. La unidad cuenta con una cámara de post-combustión completamente integrada que conservará todos los gases un mínimo de dos segundos a 850/1100°C antes de su liberación a la atmósfera, lo que permite a la máquina cumplir los requisitos de emisiones de la Unión Europea.



TBAB-MAX



Modelado CFD



Pantalla táctil PCL



Material refractario

t: +34 630 68 91 14 | t: +34 900 831 217
e-mail: ventas@incineradoresige.com
www.incineradoresige.com
Burgos | España |

ige INCINERADORES
GRUPO
ESPAÑA

TBAB-MAX

4000 kg: gran capacidad
Incinerador de residuos

La gama TBAB-MAX está diseñada como un incinerador en dos etapas: consta de una cámara de carga primaria y de una cámara secundaria de postcombustión. Este sistema de postcombustión extrae los gases calientes de la cámara principal, lo que asegura una quema limpia y satisfactoria a temperaturas de entre 850-1150°C.

Toda la gama de incineradores **ige** está certificada en la UE

(CE Certified to BS EN 746-2:1997)

Hable con nosotros para fabricar el sistema de revestimiento refractario a medida de la composición del combustible específico que usted nos indique.



t: +34 630 68 91 14 | t: +34 900 831 217
e-mail: ventas@incineradoresige.com
www.incineradoresige.com
Burgos | España |

Especificaciones de la máquina: TBAB-MAX

Longitud externa (mm)	9150
Anchura externa (mm)	2500
Altura externa (mm)	6300
Medidas de la cámara principal:	
(Dependiendo aplicación)	
Longitud interna (mm)	5000
Anchura interna (mm)	1200-1600
Altura interna (mm)	1100
Volúmen de la cámara (m³)	
	7.5
Peso (Toneladas Aprox.)	
	19
Certificación europea CE	
	SÍ
Cumple con las normas UE	
	SÍ
Capacidad máx. de carga (kg)†	
	4000
Velocidad de combustión (kg/h)	
	250-500
Ratio de quema* (kg/h)	
	500-750
Fuente de alimentación 50/60hz	
	210/230v
Dependiendo especificación	
	415v
Opciones de combustible:	
Diesel	Sí
Gas licuado LPG	Sí
Gas natural	Sí

† Sobre la base de flujos de residuos municipales generales

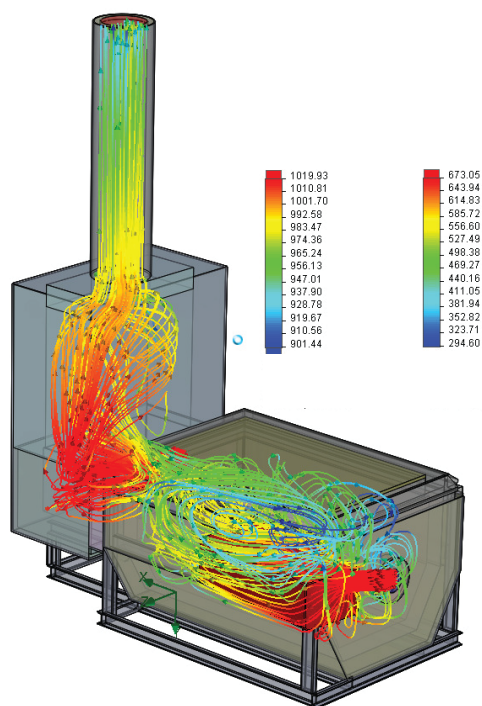
* Dependiendo del tipo corriente de desechos que se cargan y excluye el tiempo de calentamiento.

Nos reservamos el derecho de modificar las especificaciones, dimensiones y la calidad de los materiales cuando sea necesario, sin con ello alterar sustancialmente los productos más que con la finalidad de mejorarlos.

ige INCINERADORES
GRUPO
ESPAÑA

TBAB-MAX

4000 kg: gran capacidad
Incinerador de residuos



INCINERADORES BAJO EL MODELO DE DINÁMICA DE FLUIDOS COMPUTACIONAL (CFD)

Características clave:

Hemos implementado el modelo CFD en todos nuestros incineradores utilizando algunos de los más avanzados softwares disponibles. Mediante el uso del software de Dinámica de Fluidos Computacional (CFD) predecimos las velocidades de gas y los movimientos dentro de las cámaras, junto con las temperaturas de la superficie externa, independientemente de los parámetros ambientales externos.

Aprovechamos esta información para desarrollar incineradores de larga duración, más robustos y eficientes de este modo:

- Identificando el calor de la construcción y los puntos más calientes en la estructura
- Reduciendo la pérdida de calor mejorando el aislamiento.
- Combinando puntos calientes y fríos para asegurarnos la completa combustión en la cámara.

Construcción general del incinerador

- Cubierta robusta de acero prefabricada en 6 y 8 mm, con soldadura convenientemente endurecida/apuntalada donde ha sido necesario.
- Acabado en pintura - las estructuras de acero están todas ellas pintadas con un sistema de pintura doble de alta calidad que está cocida en la estructura de acero a 70 °C durante 10 horas.
- Tres capas de material refractario en la cámara principal, con un espesor de 180mm que incorpora aislamiento microporoso, consiguiendo ser eficaz hasta los 1430°C
- Tapa de fibra refractaria ligera y resistente como aislamiento, proporcionando un sello hermético y consiguiendo una excelente eficiencia térmica.
- Todas las tuberías del combustible y los sistemas eléctricos están a prueba de efectos meteorológicos y de acuerdo con la normativa **BS 7671-17**.
- Sistemas de refrigeración rápida que ayuda a la limpieza con tiempos de enfriamiento más cortos.

Cámara Principal

- Puerta de acceso automática pivotante con posibilidad de manejarla manualmente.
- Cinco quemadores de ignición con control de temperatura, con encendido y apagado automático y completados con ventiladores internos.
- Zona de impacto reforzada con bloques prefabricados que protegen el revestimiento refractario durante la carga.
- Puertas de retirada de cenizas para facilitar la limpieza.

Cámara Secundaria

- Dos quemadores de precalentado en la cámara secundaria con control de temperatura y ventiladores internos.
- Ventiladores integrados en los quemadores del combustible con distribución controlada a su área asignada.
- Salida de humos de cuatro metros (puede alargarse) recubierta de fibra refractaria.

t: +34 630 68 91 14 | t: +34 900 831 217

e-mail: ventas@incineradoresige.com

www.incineradoresige.com

Burgos | España

ige INCINERADORES
GRUPO
ESPAÑA

TBAB-MAX

4000 kg: gran capacidad
Incinerador de residuos



Controlador Programable Inteligente Addfield (PCL)

Características clave:

- Fácil de conectar, diseñado para un sencillo y eficaz recambio.
- Controles secuenciales en la zona de la rampa.
- Operativo con pantalla táctil e interfaz a color.
- Registro de datos y salida USB.
- Terminaciones del cableado de entrada y salida.
- Control de tiempo de quema durante los ciclos.
- Control de la temperatura durante los ciclos.
- Interfaz de relé y contactos.
- Función de parada de emergencia.
- Bloqueo de seguridad.
- Indicadores de estado del ciclo.
- Indicadores de fallo.
- Regulador del exceso de aire integrado.
- Sistema de control del depurador.



Carga de residuos y limpieza

La gama de incineradores TBAB-Max está diseñada para ser cargada únicamente por la parte superior a través de la puerta principal automática. Se recomienda eliminar la ceniza al final de cada proceso de incineración antes del siguiente ciclo. Opcionalmente, se pueden colocar unas puertas en la base de la máquina para facilitar la retirada de cenizas. El sistema lleva integrado un programa de limpieza que se activa automáticamente tras el apagado de los quemadores, una característica de seguridad adicional en esta máquina.

Tipos de residuos para ser usados en el incinerador TBAB-MAX

- Residuos médicos
- Deshechos generales
- Reses
- Caballos
- Pescado
- Cerdos
- Ganado avícola

Sistema de combustión

El sistema de incineración consta de quemadores totalmente automáticos, éstos vienen completados con las siguientes características:

- Control de fallo de llama.
- Diseñado con llama regulable.
- Bomba de combustible integrada.
- Electroválvulas de solenoide.
- Ventiladores integrados de aire continuo.
- Sensores de combustible.

t: +34 630 68 91 14 | t: +34 900 831 217
e-mail: ventas@incineradoresige.com
www.incineradoresige.com
Burgos | España |

ige INCINERADORES
GRUPO
ESPAÑA

